



3. PROVOZNI TEPLOTA: MINIMÁLNÍ -20 °C; PROVOZNI 0 - 80 °C; KRÁTKODOBĚ 100 °C
OPERATING TEMPERATURE RANGE: MIN. -20 °C; CONTINUOUS 0 - 80 °C; INTERMITTENT 100 °C
2. SMĚR OTÁČENÍ JE DÁN PŘI POHLEDU NA HNACÍ HRÍDEL – ČERPADLO MŮŽE BÝT POUŽITO POUZE V UDANÉM SMĚRU OTÁČENÍ.
ROTATION WAY IS GIVEN IN THE LOOK AT THE FREE SHAFT END – THE PUMP CAN BE USED IN GIVEN ROTATION ONLY.
1. ZOBRAZENO JE PRAVOTOČIVÉ ČERPADLO, U LEVOTOČIVÉHO JE SÁNÍ A VÝTLAČNÉ HRDLO ZAMĚNĚNO.
THE CLOCKWISE PUMP IS DRAWN, THE INLET AND OUTLET BRANCHES OF THE ANTI-CLOCKWISE ARE EXCHANGED.

ČÍSLO ZAKÁZKY PURCHASE CODE	ČÍSLO VÝKRESU (TYP) DRAWING NUMBER (TYPE)	SMĚR OTÁČENÍ ROTATION [-]	1. SEKCE	2. SEKCE	ROZSAH OTÁČEK SPEED RATE [min ⁻¹]	1. SEKCE	2. SEKCE	A1	A2	B	C
			1st SECTION	2nd SECTION		1st SECTION	2nd SECTION				
	GHD2-100/51L-R2D5-SS04S04/S07S07-N.034	LEVOTOČIVÉ ANTI-CLOCKWISE	100	51	350 - 2600	230	260	176,5	307,5	344,5	413,5
	GHD2-100/51R-R2D5-SS04S04/S07S07-N.034	PRAVOTOČIVÉ CLOCKWISE	100	51	350 - 2600	230	260	176,5	307,5	344,5	413,5
			GEOM. OBJEM DISPLACEMENT [cm ³]			MAX. TRVALÝ TLAK MAX. CONT. PRESSURE [bar]		ROZMĚR DIMENSION [mm]			

Metoda zobrazení ISO-E	Index změny	Číslo změny	Datum	Popis	Číslo verze 001	Číslo zakázky VIZ TAB. SEE THE TABLE
Všeobecný parametr drsnosti povrchu Ra [μm]	Rozměr [mm]	Vypracoval Jiří AMBROŽ	Datum 15.8.2013	Schválil	Číslo kopie	Název ČERPADLO ZUBOVÉ TANDEM GEAR PUMP
Neznačené hrany a přechody bez ořepů, max. zaoblení R0,2 (0,2x45°)		Za materiál	Číslo materiálu	Číslo kopie	Název	ČERPADLO ZUBOVÉ TANDEM GEAR PUMP
Všeobecné tolerance dle ČSN ISO 2768. Třída přesnosti: ČSN ISO 2768-mK		Číslo požadavku	Hmotnost (kg)	Měřítko 12	Typ výrobku	Číslo výkresu VIZ TABULKA SEE THE TABLE
Délkové rozměry podle ČSN ISO 2768m		Číslo výrobku	Číslo kopie	Typ výrobku	Číslo výkresu	Revize
> 0,5 > 3 > 6 > 30 > 120 > 400 > 1000 > 2000	± 0,1 ± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2	Číslo výrobku	Číslo kopie	Typ výrobku	Číslo výkresu	Revize
		Číslo výrobku	Číslo kopie	Typ výrobku	Číslo výkresu	Revize